



ATTENTION!

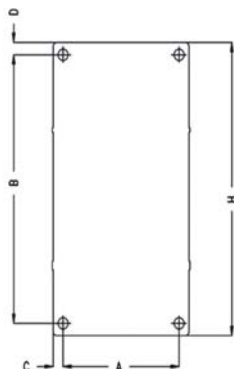
Information presented in this addendum applies only to CFW-10 models with special hardware (CP). hence, check if the "CP" tag appears on the intelligent code of the product identification sticker.

This special hardware "CP" was designed in order to allow mounting the "CP" CFW-10 frequency inverter in any heat dissipation surface, since following recommendations are fulfilled.

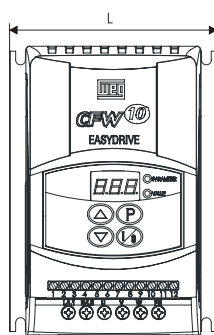
INSTALLATING THE FREQUENCY INVERTER ON THE HEAT DISSIPATION SURFACE - STEPS.

1. Mark out the positions of the mounting holes on the backing plate where the frequency inverter will be located (see in figure 1 drawing and hole size).
2. The surface that is in contact with frequency inverter dissipation surface must be free of dirt and burr. Standard requirements are: The backing plate flatness (considering an area of 100mm²) shall be less than 50µm and the roughness less than 10µm.
3. Use (M4) mounting screws in order to fasten the frequency inverter to the base plate

MOUNTING BASE VIEW



FRONTAL VIEW



SIDE VIEW

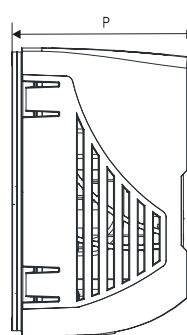


Figure 1 – Dimensional and mounting holes

Model	Dimensions			Fixinf Base				Mounting Screw	Weight [Kg]	Degree of Protection
	Width L (mm)	Height H (mm)	Depth P (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
1.6A/200-240V	100	132	82	90	120	5	6	M4	0.7	IP20
2.6A/200-240V	100	132	82	90	120	5	6	M4	0.7	IP20
4.0A/ 200-240V	100	132	82	90	120	5	6	M4	0.7	IP20
7.3A/200-240V	120	161	82	110	149	5	6	M4	1.0	IP20
10.0A/200-240V	120	191	82	110	179	5	6	M4	1.2	IP20
1.6/110-127V	100	132	82	90	120	5	6	M4	0.7	IP20
2.6/110-127V	100	132	82	90	120	5	6	M4	0.7	IP20
4.0/110-127V	100	161	83	110	149	5	6	M4	1.0	IP20

4. After drilling the holes, clean the contact surface of the backing plate and coat it with a thin thermal paste layer, or with a heat conducting foil or similar product (approx. 100µm).
5. Continue the mechanical installation as indicated in Chapter 3.1 of the frequency inverter user manual.



Note!

Table 3.2 of the user manual shall not be considered for this special frequency inverter. External dimensions e mounting holes are according to the figures of this addendum.

6. Electrical installation shall be performed as indicated in the Chapter 3.2 of the frequency inverter user manual.



ATTENTION!

After operation, check P008. This parameter must not exceed 90°C.



ATENÇÃO!

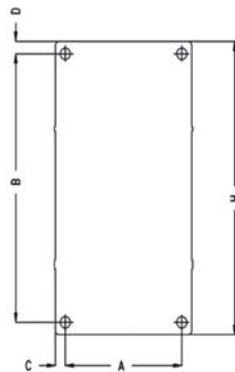
As informações presentes neste adendo aplica-se aos inversores CFW-10 modelos de hardware especial. verifique se o código “CP” aparece na etiqueta de identificação do inversor

Esta versão do CFW-10 foi desenvolvida para possibilitar a montagem do inversor em superfícies de dissipação (exemplo: estrutura metálica da máquina), desde que seguidas as recomendações de instalação.

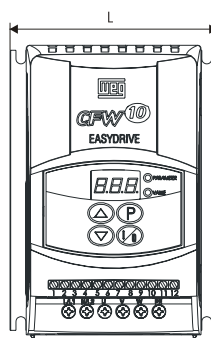
INSTALAÇÃO DO INVERSOR DE FREQUÊNCIA NA BASE DE DISSIPÇÃO.

1. Marque as posições dos furos de fixação na base de montagem onde será fixado o inversor de frequência (veja figura 1).
2. A superfície que ficará em contato com o inversor de frequência deve estar livre de poeira e rebarba. A planicidade da base de fixação (considerado uma área de 100mm²) deve ser menor que 50µm e a rugosidade menor que 10µm.
3. Use parafusos (M4) para fixação do inversor de frequência na base de dissipação.

VISTA BASE
FIXAÇÃO



VISTA
FRONTAL



VISTA LATERAL

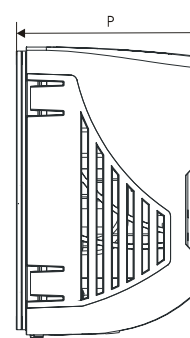


Figura 1 – Dimensões e dados para instalação CFW-10 Cold Plate

Modelo	Dimencional			Base de Fixação				Parafuso para Fixação	Peso [Kg]	Grau de Proteção
	Largura L (mm)	Altura H (mm)	Profundidade P (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
1.6A/200-240V	100	132	82	90	120	5	6	M4	0.7	IP20
2.6A/200-240V	100	132	82	90	120	5	6	M4	0.7	IP20
4.0A/ 200-240V	100	132	82	90	120	5	6	M4	0.7	IP20
7.3A/200-240V	120	161	82	110	149	5	6	M4	1.0	IP20
10.0A/200-240V	120	191	82	110	179	5	6	M4	1.2	IP20
1.6/110-127V	100	132	82	90	120	5	6	M4	0.7	IP20
2.6/110-127V	100	132	82	90	120	5	6	M4	0.7	IP20
4.0/110-127V	100	161	83	110	149	5	6	M4	1.0	IP20

4. Após executar a furação, limpe a superfície de contato e aplique uma camada de pasta térmica (aproximadamente 100µm), manta térmica ou produto similar.
5. Continue a instalação mecânica conforme indicado no capítulo 1 do manual do inversor de frequência. A tabela 3.1 do manual não contempla os inversores de frequência “Cold Plate” (CP). As dimensões externas e demais dados para instalação são os que aparecem na figura 1 deste adendo.
6. A instalação elétrica deve ser executada conforme indicado no capítulo 3.2 do manual do inversor de frequência.



Nota!

Durante a operação, verifique o parâmetro P008. O valor da temperatura não deve exceder 90°C.