

MARCAR EL CÓDIGO DE LA PIEZA EN EL ÁREA INDICADA POR LA LÍNEA DE PUNTOS A MÁX 0,1



FORMATO

A3

ESCALA

1:2

PÁGINA

1 de 1

MODIFICACIONES

CÓDIGO

Ventilation

EDICIÓN

01 27/08/20

SUBSTITUYE A

--

Nº CROQUIS

--

CLIENTE CRM

CRM--

TIPO PLANO

Dimensions

TIPO PIEZA

Ventilation

TIPOS MOTOR

MAC - R 112

EJECUCIÓN

--

DESCRIPCIÓN

Ventilation dimensions
MAC - R 112

MATERIAL

--

TRATAMIENTO

--

PIEZA ORIGEN

--

ELABORA

REVISAR

APRUEBA



MÉTODO DE PROYECCIÓN



TOLERANCIAS POR DEFECTO

0 ----- 6 ± 0.1 mm
6 ----- 30 ± 0.2 mm
30 ----- 120 ± 0.3 mm
120 ----- 500 ± 0.5 mm

TOLERANCIA ANGULAR ± 1º

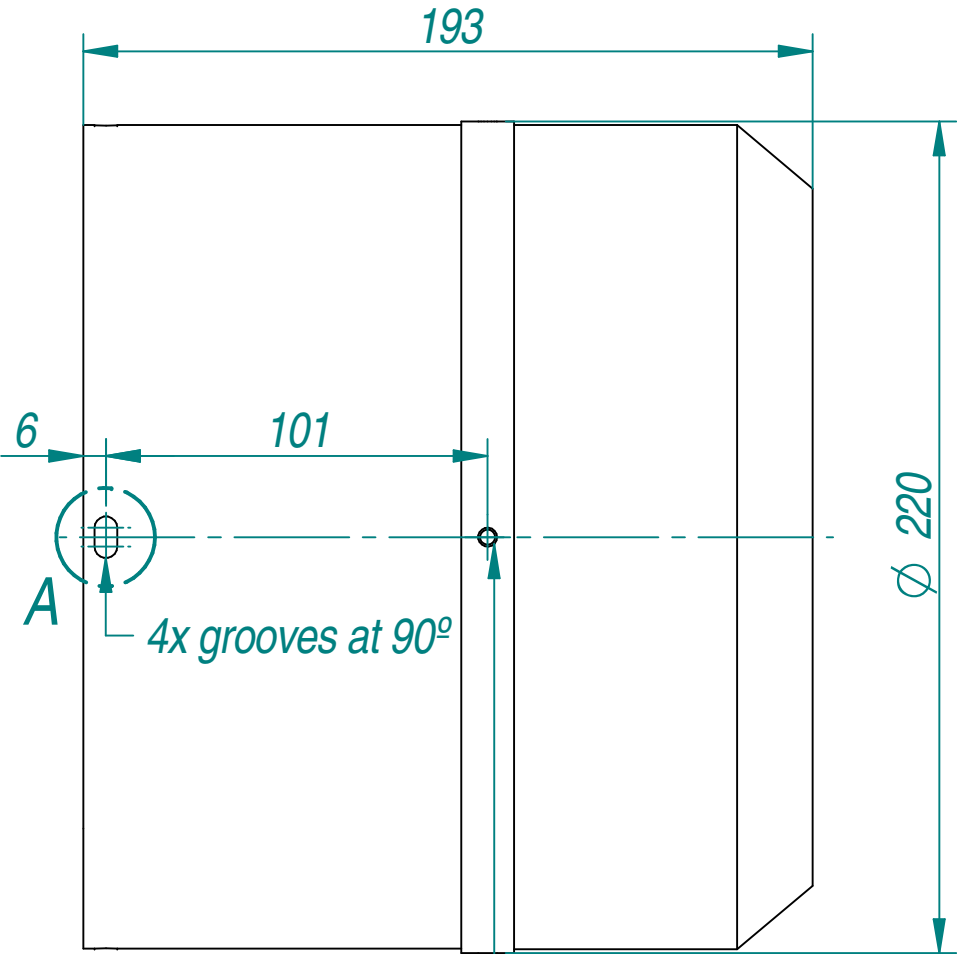
⊥ // ↗ 0.1 mm

DISTANCIA ENTRE AGUJEROS ± 0.2 mm

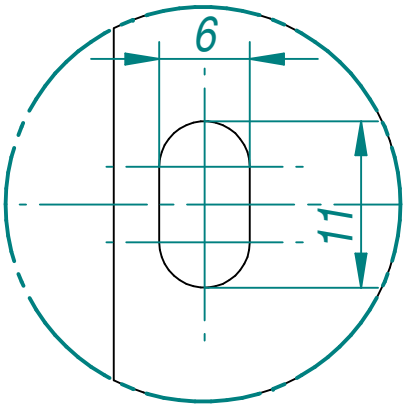
RUGOSIDADES

0.0125 - 0.0032 mm ▽
0.0032 - 0.0008 mm ▽▽
0.0008 - 0.0001 mm ▽▽▽

MATAR CANTOS VIVOS A 0.2x45º



4x drills at 90º
Ø5 outside
Ø4 inside



DETAIL A